

Fachschule Elektrotechnik, Maschinentechnik, Metallbautechnik

Berufsübergreifender Lernbereich 600 Std.

Deutsch/Kommunikation*	120	Politik*	40
Englisch/Kommunikation*	120	Betriebswirtschaft*	40
Mathematik*	P/160	Mitarbeiterführung/Berufs- und Arbeitspädagogik	40
Naturwissenschaft*	80		

Fachschule Elektrotechnik

Berufsbezogener Lernbereich – Kernbereich 600 Std.

Betriebsmanagement	80
Elektrische und elektronische Systeme	200
Technische Informatik	160
Technische Dokumentation	40
Qualitätsmanagement	80
Projektmanagement	40

Fachschule Maschinentechnik

Berufsbezogener Lernbereich – Kernbereich 600 Std.

Betriebsmanagement	80
Entwicklung und Konstruktion	240
Fertigungstechnik	120
Technische Dokumentation	40
Qualitätsmanagement	80
Projektmanagement	40

Fachschule Metallbautechnik

Berufsbezogener Lernbereich 1400 Std.

Betriebsmanagement	80
Entwicklung und Konstruktion	240
Fertigungstechnik	120
Technische Dokumentation	40
Qualitätsmanagement	80
Projektmanagement	40
Gebäudeerstellung	280
Technische Gebäudeausrüstung	280
Ausschreibung, VOB	80
Produktionsmanagement	80
Automatisierungstechnik	80

Berufsbezogener Lernbereich – Schwerpunkt 800 Std.

Energietechnik und Prozessautomatisierung	Informations- und Kommunikationstechnik	Datenverarbeitungstechnik
Elektrische Antriebe 160	Netzwerk-administration 160	Softwareentwicklung und -handhabung 160
Anlagentechnik und -planung 160	Systemkomponenten in der Übertragungst. 160	Datenbankentwicklung und -administration 160
Automatisierungstechnik 160	System-administration 160	System-administration 160
Datenkommunikationstechnik 160	Mobilfunknetze 160	Netzwerk-administration 160
Leistungselektronik 80	Optische Übertragungssysteme 80	Optische Übertragungssysteme 80
Sicherheitst. bei Maschinen u. Anlagen 80	Sicherheit in Netzen 80	Sicherheit in Netzen 80

Berufsbezogener Lernbereich – Schwerpunkt 800 Std.

Anlagentechnik	Betriebstechnik	Konstruktionstechnik
Anlagentechnik 280	Betriebstechnik 240	Konstruieren technischer Systeme 320
Konstruieren technischer Systeme 120	Konstruieren technischer Systeme 200	Produktionsmanagement 160
Produktionsmanagement 160	Produktionsmanagement 160	Fertigungssysteme 160
Fertigungssysteme 80	Controlling 40	Automatisierungstechnik 160
Automatisierungstechnik 160	Automatisierungstechnik 160	

Wahlpflichtangebote 160 Std. im Kernbereich

Projektarbeit 240 Std. im Schwerpunkt

Hinweise: Studentafel gemäß BbS-VO vom ...
 P = Festgelegte Prüfungsfächer, insgesamt vier Prüfungsfächer am Ende der Ausbildung
 In den Fachschulen Elektrotechnik und Metalltechnik kommen zwei Prüfungsfächer aus dem Schwerpunktbereich.
 * = Nachweis zur Erlangung der Fachhochschulreife mit dem Abschluss als Technikerin bzw. als Techniker