

Fachschule Elektrotechnik, Maschinentechnik, Metallbautechnik

Berufsübergreifender Lernbereich 600 Std.

Deutsch/ Kommunikation*	120	Politik*	40
Englisch/ Kommunikation*	120	Betriebswirtschaft*	40
Mathematik*	P/160	Mitarbeiterführung/ Berufs- und Arbeitspädagogik	40
Naturwissenschaft*	80		

Fachschule Elektrotechnik

Berufsbezogener Lernbereich – Kernbereich 600 Std.

Betriebsmanagement	80
Elektrische und elektronische Systeme	P/200
Dokumentation elektrotechnischer Systeme	80
Technische Informatik	160
Qualitäts- und Projektmanagement	80

Fachschule Maschinentechnik

Berufsbezogener Lernbereich – Kernbereich 600 Std.

Betriebsmanagement	120
Entwicklung und Konstruktion	P/240
Fertigungstechnik	120
Qualitätsmanagement	80
Projektmanagement	40

Fachschule Metallbautechnik

Berufsbezogener Lernbereich – 1400 Std.

Betriebsmanagement	120
Entwicklung und Konstruktion	P/240
Fertigungstechnik	120
Qualitätsmanagement	80
Projektmanagement	40
Gebäudeerstellung	280
Technische Gebäudeausrüstung	280
Ausschreibung, VOB	80
Produktionsmanagement	80
Automatisierungstechnik	80

Berufsbezogener Lernbereich – Schwerpunkt 800 Std.

Energietechnik und Prozessautomatisierung	Informations- und Kommunikationstechnik	Datenverarbeitungstechnik
Elektrische Antriebe 160	Netzwerk-administration 160	Softwareentwicklung und -handhabung 160
Anlagentechnik und -planung 160	Systemkomponenten in der Übertragungst. 160	Datenbankentwicklung und -administration 160
Automatisierungstechnik 160	System-administration 160	System-administration 160
Datenkommunikationstechnik 160	Mobilfunknetze 160	Netzwerk-administration 160
Leistungselektronik 80	Optische Übertragungssysteme 80	Optische Übertragungssysteme 80
Sicherheitst. bei Maschinen u. Anlagen 80	Sicherheit in Netzen 80	Sicherheit in Netzen 80

Berufsbezogener Lernbereich – Schwerpunkt 800 Std.

Anlagentechnik	Betriebstechnik	Konstruktionstechnik
Anlagentechnik 280	Betriebstechnik 240	Fertigungsgerechte Konstruktion 320
Entwickeln und Konstruieren anlagentechnischer Systeme 120	Entwicklungstechnik 200	Produktionslogistik 120
Produktionsmanagement 160	Produktionsmanagement 160	Produktionsplanung und -steuerung 120
Fertigungssysteme 80	Controlling 40	Fertigungssysteme 80
Automatisierungstechnik 160	Automatisierungstechnik 160	Automatisierungstechnik 160

Wahlpflichtangebote 160 Std. im Kernbereich

Projektarbeit 240 Std. im Schwerpunkt

Hinweise: Studentafel gemäß BbS-VO vom ...
P = Festgelegte Prüfungsfächer; zwei weitere Prüfungsfächer kommen aus dem Schwerpunktbereich.
* = Nachweis zur Erlangung der Fachhochschulreife mit dem Abschluss als Technikerin bzw. als Techniker